PBT | KEPEX 3315GF | 玻纤增强牌号

- KEPEX3315是15%玻纤增强的PBT牌号
- 它拥有优良的机械性能、热性能和电气性能
- 它适用于需要高刚度和耐热性能的汽车、电子电气和产业零部件

物理性能	测试标准	单位	数值
填充比例	ISO 1172	%	15
比重	ISO 1183	-	1.41
吸水率(23 ºC , 50 % RH)	ISO 62	%	0.06
收缩率(流动方向, Φ = 100 mm, t = 3 mm)	KEP Method	%	0.7~1.1

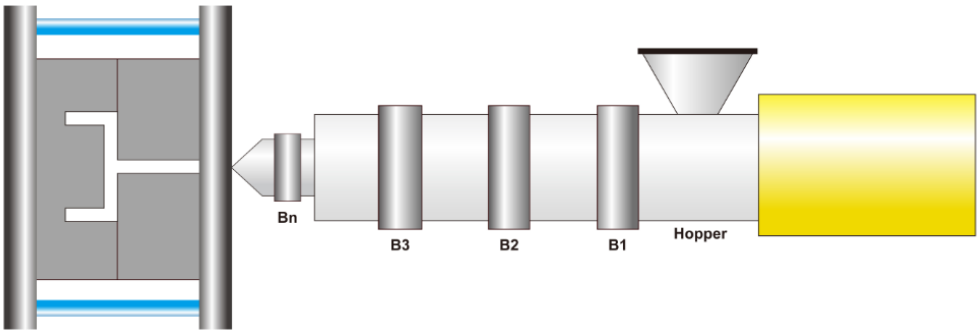
机械性能	测试标准	单位	数值
拉伸强度	ISO 527	MPa	105
断裂伸长率	ISO 527	%	4
弯曲强度	ISO 178	MPa	158
弯曲模量	ISO 178	MPa	5,100
简支梁缺口冲击强度	ISO 179	kJ/㎡	6.0
洛氏硬度(R-scale)	ISO 2039	-	118

热性能	测试标准	单位	数值
熔点(10 ºC /min)	ISO 11357	ºC	220
热变形温度(0.45 MPa)	ISO 75	ºC	220
热变形温度(1.8 MPa)	ISO 75	ºC	205
燃烧性(t= 0.8 ㎜)	UL 94	-	HB

电性能	测试标准	单位	数值
介电常数 (1 MHz)	IEC 60250	-	3.1
体积电阻率	IEC 60093	Ω · cm	10^{16}

Revision No. : 1 (2015-02-13)

注塑条件



预干燥 (建议最大吸水率为: 0.02 %)

推荐干燥条件：120 ~ 130 ºC， 3 ~ 5 h， 热风干燥机

温度

模具温度：70 ºC ~ 90 ºC
料筒温度：230 ºC ~ 250 ºC

模具	Bn (喷嘴)	B3 (计量)	B2 (压缩)	B1 (喂料)	料斗
70~90 ºC	250ºC	250ºC	240ºC	230ºC	60~80 ºC

塑化

螺杆转速: 80 ~ 120 rpm
背压：5 ~ 10 kgf/㎠

联系方式

总部
Mapo-daero 119 (Gongdeok-dong),
Mapo-gu, Seoul, Korea
Tel 82-2-707-6840 ~ 8, Telefax 82-2-714-9235

KEP 美国
106 North Denton Tap Road Suite 210-202 Coppell,
TX 75019, USA
Tel +1 888 KEPITAL, Telefax +1 888 537-3291

KEP Europe GmbH
Rheingaustrasse 190-196 D-65203 Wiesbaden
Germany
Tel +49 (0) 611 962-7381, Telefax +49 (0) 611 962-9132

KEP 中国
上海市长宁区遵义路 100 号虹桥南丰城 A1905
Tel +86 21 6237-1972, Telefax +86 21 6237-1803

Disclaimer